



Ürün Kataloğu
Product Catalog



Leader In Metal Processing Solutions



hakkımızda

about us

IBC Makine, metal işleme ve şekillendirme makineleri alanında kaliteli ve dayanıklı çözümler sunan lider bir firmadır.

Yenilikçi teknolojiler ve geniş ürün yelpazesiyle, sektörün farklı ihtiyaçlarına yönelik güçlü çözümler geliştiren IBC Makine, yüksek performans ve verimlilik odaklı ürünleriyle sektördeki en zorlu talepleri karşılamaktadır.

Uzman kadromuz ve mühendislik bilgimizle, işletmelere güvenilir ve sürdürülebilir çözümler sunmaktan gurur duyuyoruz.

IBC Makine is a leading company providing high-quality and durable solutions in the field of metal processing and shaping machines. With innovative technologies and a wide range of products, IBC Makine develops strong solutions to meet the diverse needs of the industry, focusing on high performance and efficiency.

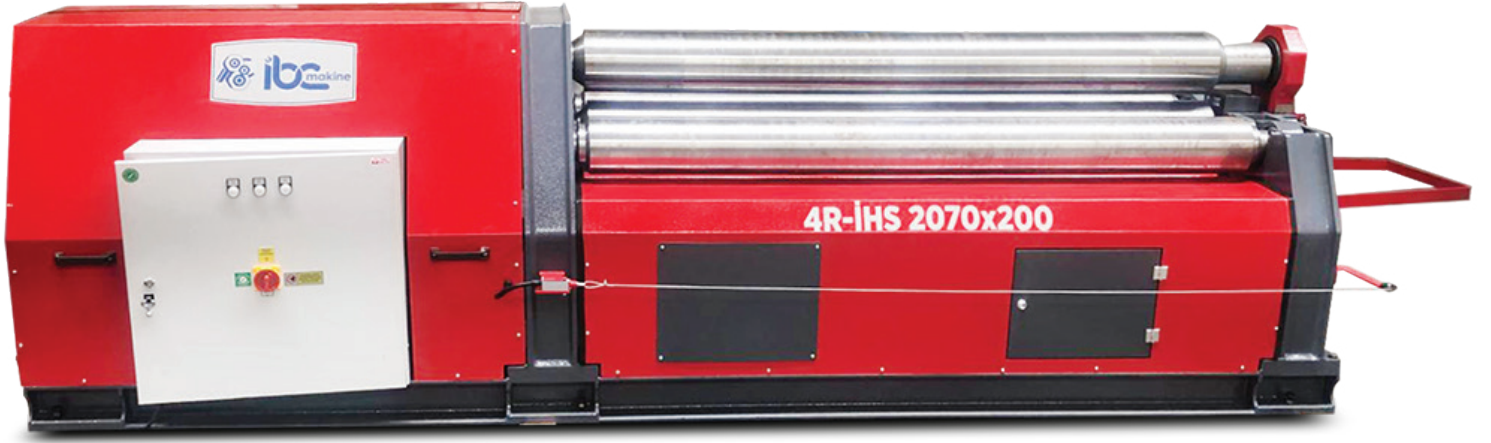
With our expert team and engineering knowledge, we take pride in offering reliable and sustainable solutions to businesses.



4R-IHS

DÖRT TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR BÜKME MAKİNESİ

FOUR ROLLS PLATE BENDING MACHINE



| Standart Aksesuarlar

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
- Alt ve yan topar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrıma sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik ayarlama
- Üç adet alt top ve yan toparların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Çift hızlı çalışma sistemi (Q275 ve üstü)
- Yağ soğutma sistemi (Q275 ve üstü)
- Elektro-hidrolik kalibrasyon

EN

| Standard Accessories

- Machine body made of ST-52 steel construction
- High-performance shafts made from SAE 1050 (CK-45) certified steel
- Rollers driven by a hydraulic motor and planetary reducer
- Hydraulic up-and-down movement system for the bottom and side rollers
- Hydraulically operated upper roller cover
- Induction-hardened shafts
- Conical bending system
- Mobile electric control panel
- Conical adjustment via control panel
- Digital indicator for viewing the movement of the three bottom rollers and side rollers
- Hydraulic balancing system
- Protected against overloads
- Compliance with CE standards
- Dual-speed working system (Q275 and above)
- Oil cooling system (Q275 and above)
- Electro-hydraulic calibration

4R IHS	Ön kıvrımlı With pre-bending		Ön kıvrımsız Without pre-bending			Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without pre-bending, flat plate ends may remain depending on diameter					
	Kıvrıma Uzunluğu Roll Length	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min. (dk)	mm	kg
4R IHS 1570X150	1570	3	4	4	6	150	130	1,5+1,1	6	3350x1200x1210	2470
4R IHS 1570X180	1570	5	7	7	9	180	150	4,0+1,5	5	3400x1400x1290	3000
4R IHS 1570X200	1570	7	9	9	11	200	180	4,0+1,5	6	3400x1400x1290	3350
4R IHS 1570X220	1570	8	10	10	12	220	180	4+1,5	5	3550x1550x1470	4350
4R IHS 1570X250	1570	10	12	12	15	250	200	7,5+1,5	5	3550x1550x1470	4750
4R IHS 2070X130	2070	2	3	3	4	130	130	1,5+1,1	5	3850x1200x1210	2550
4R IHS 2070X150	2070	3	4	4	6	150	130	1,5+1,1	6	3850x1200x1210	2900
4R IHS 2070X180	2070	4	6	6	8	180	150	4,0+1,5	5	3900x1400x1390	3400
4R IHS 2070X200	2070	6	8	8	10	200	180	4,0+1,5	6	3900x1400x1390	3850
4R IHS 2070X220	2070	7	9	9	11	220	180	4+1,5	5	4050x1550x1470	4900
4R IHS 2070X250	2070	8	10	10	12	250	200	7,5+1,5	5	4050x1550x1470	5450
4R IHS 2070X275	2070	12	16	16	20	275	220	16.5	1,5-5	4900x1750x1950	8550
4R IHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	240	20	1,5-5	4950x1850x2050	10750
4R IHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	260	23.5	1,5-5	4950x1950x2050	11500
4R IHS 2070X380	2070	25	30	30	40	380	300	31.5	1,5-5	4950x2300x2450	15800
4R IHS 2070X400	2070	30	35	35	45	400	300	38.5	1,5-5	4950x2300x2450	16500
4R IHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	380	38.5	1,5-5	4950x2350x2450	19600
4R IHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	400	60	1-4	5600x2850x3000	33500
4R IHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	450	66	1-4	5750x2950x3050	40000

4R IHS	Ön kıvrımalı With pre-bending		Ön kıvrımasız Without pre-bending			Ön kıvrımasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without pre-bending, flat plate ends may remain depending on diameter					
	Kıvrıma Uzunluğu Roll Length	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min. (dk)	mm	kg
4R IHS 2070X580	2070	50	55	55	65	580	480	73	1-4	5800X3100X3100	44300
4R IHS 2070X620	2070	70	80	80	85	620	520	123	1-4	6300X3200X3300	55000
4R IHS 2570X150	2570	2	3	3	4	150	130	1,5+1,1	6	4350x1200x1210	3330
4R IHS 2570X180	2570	3	4	4	6	180	150	4,0+1,5	5	4400x1400x1390	3800
4R IHS 2570X200	2570	4	6	6	8	200	180	4,0+1,5	6	4400x1400x1390	4350
4R IHS 2570X220	2570	5	7	7	9	220	180	4+1,5	5	4550x1550x1470	5500
4R IHS 2570X250	2570	6	8	8	10	250	200	7,5+1,5	5	4550x1550x1470	6300
4R IHS 2570X275	2570	10	12	12	16	275	220	16.5	1,5-5	5350x1750x1950	9500
4R IHS 2570X320	2570	12	16	16	20	320	240	20	1,5-5	5450x1850x2050	12050
4R IHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	260	23.5	1,5-5	5450x1950x2050	13300
4R IHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	300	31.5	1,5-5	5450x2300x2450	17600
4R IHS 2570X400	2570	25	30	30	40	400	300	38.5	1,5-5	5450x2300x2450	18300
4R IHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	380	38.5	1,5-5	5450x2350x2450	22800
4R IHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	400	60	1-4	6100x2850x3000	36300
4R IHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	450	66	1-4	6250x2950x3050	44000
4R IHS 2570X580	2570	45	50	50	60	580	480	73	1-4	6300X3100X3100	47300
4R IHS 2570X620	2570	60	70	70	75	620	520	123	1-4	6350X3200X3200	59000
4R IHS 3100X180	3100	2	3	3	4	180	150	4,0+1,5	5	4900x1400x1390	4200
4R IHS 3100X200	3100	3	4	4	6	200	180	4,0+1,5	6	4900x1400x1390	4850

4R IHS	Ön kıvrımalı With pre-bending		Ön kıvrımasız Without pre-bending			Ön kıvrımasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without pre-bending, flat plate ends may remain depending on diameter					
	Kıvrıma Uzunluğu Roll Length	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min. (dk)	mm	kg
4R IHS 3100X220	3100	4	6	6	8	220	180	4+1,5	5	5050x1550x1470	6200
4R IHS 3100X250	3100	5	7	7	9	250	200	7,5+1,5	5	5050x1550x1470	7050
4R IHS 3100X275	3100	8	10	10	12	275	220	16.5	1,5-5	5900x1750x1860	10300
4R IHS 3100X320	3100	10	12	12	16	320	240	20	1,5-5	5900x1850x2050	13050
4R IHS 3100X350	3100	12	16	16	20	350	260	23.5	1,5-5	5900x1950x2050	15300
4R IHS 3100X380	3100	16	20	20	25	380	300	31.5	1,5-5	5900x2300x2450	19100
4R IHS 3100X400	3100	20	25	25	30	400	300	38.5	1,5-5	5900x2300x2450	20300
4R IHS 3100X460	3100	25	30	30	40	460	380	38.5	1,5-5	6000x2350x2450	26960
4R IHS 3100X500	3100	30	35	35	45	500	400	60	1,5-5	6650x2850x3000	38800
4R IHS 3100X550	3100	35	40	40	50	550	450	66	1-4	6800x2950x3050	47300
4R IHS 3100X580	3100	40	45	45	60	580	480	73	1-4	6800x3000x3050	50300
4R IHS 3100X620	3100	50	60	60	70	620	520	123	1-4	7250x3300x3350	62300
4R IHS 3100X680	3100	60	70	70	85	680	580	150	1-4	7750x3550x3700	82800
4R IHS 4100X275	4100	4	6	6	8	275	220	16.5	1,5-5	6900x1750x1950	13300
4R IHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	240	20	1,5-5	7000x1850x2050	15050
4R IHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	260	23.5	1,5-5	7000x1950x2050	19700
4R IHS 4100X380	4100	10	12	12	16	380	300	31.5	1,5-5	7000x2300x2450	22500
4R IHS 4100X400	4100	12	16	16	20	400	300	38.5	1,5-5	7000x2300x2450	24500
4R IHS 4100X460	4100	16	20	20	25	460	380	38.5	1,5-5	7000x2350x2450	33700

4R IHS	Ön kıvrımlı With pre-bending		Ön kıvrımsız Without pre-bending			Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without pre-bending, flat plate ends may remain depending on diameter					
	Kıvrırma Uzunluğu Roll Length	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Min. Çap = üst top QX1.5 katı Min. Diameter = top roll QX1.5 times	Min. Çap = üst top QX5 katı Min. Diameter = top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min. (dk)	mm	kg
4R IHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	400	60	1-4	7650x2850x3000	44000
4R IHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	450	66	1-4	7800x2950x3050	55500
4R IHS 6100X350	6100	4	6	6	8	350	260	23.5	1,5-5	9000x1950x2050	25100
4R IHS 6100X380	6100	6	8	8	10	380	300	31.5	1,5-5	9000x2300x2450	28900
4R IHS 6100X400	6100	8	10	10	13	400	300	38.5	1,5-5	9000x2300x2450	31000
4R IHS 6100X460	6100	10	12	12	15	460	380	38.5	1,5-5	9000x2350x2450	42000
4R IHS 6100X500	6100	12	16	16	20	500	400	60	1-4	9650x2600x2450	68300
4R IHS 6100X550	6100	16	20	20	25	550	450	66	1-4	9800x2950x3000	71500
4R IHS 6100X620	6100	20	25	25	30	620	520	123	1-4	10250x3300x3350	91000
4R IHS 6100X720	6100	25	30	30	35	720	680	150	1-4	10400-3300-3400	115500

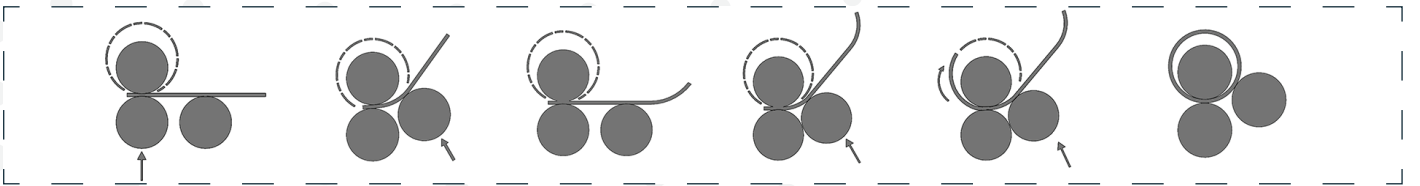
*Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.

*Data based upon is given for 240Nmm² plate yielding strength.

IMR

ÜÇ TOPLU MEKANİK SİLİNDİR BÜKME MAKİNESİ

THREE ROLLS PLATE BENDING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Çelik dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli
- Konik kıvrıma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE)
- Kullanma Kılavuzu

Özel Aksesuarlar

- Aşağı yukarı hareketli arka top motoru
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Aşağı yukarı hareketli alt top motoru
- Motorlu alt top için dijital gösterge

EN

Standard Accessories

- Lower and upper shafts driven by a single reducer and gear system with chain drive
- High-strength shafts made of SAE 1050 certified steel
- Main bodies made of cast steel
- Movable control panel with foot pedal
- Conical bending roller
- Manually openable upper roll
- Upper roll support system
- Wire bending grooves at the ends of the rolls
- Compliant with EU safety directives (CE)
- User Manual

Optional Accessories

- Motorized rear roll with up-down movement
- Digital display for motorized rear roll
- Hardened shafts
- Motorized lower roll with up-down movement
- Digital display for motorized lower roll

IMR
TEKNİK ÖZELLİKLER
TECHNICAL SPECIFICATIONS

IMR	Kıvrma Uzunluğu Bending Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapları Ø Roll Diameter	Dönme Hızı Rotation Speed	Motor Gücü Motor Power	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	m/min.(dk.)	kw	UxGxY (mm)	kg
IMR 1070X110	1070	4	110	3	2.2	2250x800x110	850
IMR 1070X130	1070	5	130	3.5	2.2	2250x800x110	1000
IMR 1270X120	1270	4	120	3	2.2	2250x800x110	1050
IMR 1270X140	1270	5	140	3.5	2.2	2500x800x110	1100
IMR 1570X110	1570	3	110	3	2.2	2725x800x110	1150
IMR 1570X130	1570	4	130	3.5	2.2	2725x800x110	1220
IMR 2070X110	2070	2	110	3	2.2	3230x800x110	1170
IMR 2070X130	2070	3	130	3.5	2.2	3230x800x110	1360
IMR 2070X140	2070	4	140	3.5	2.2	3230x800x110	1500
IMR 2570X140	2570	2,5	140	3.5	2.2	3725x800x110	1700

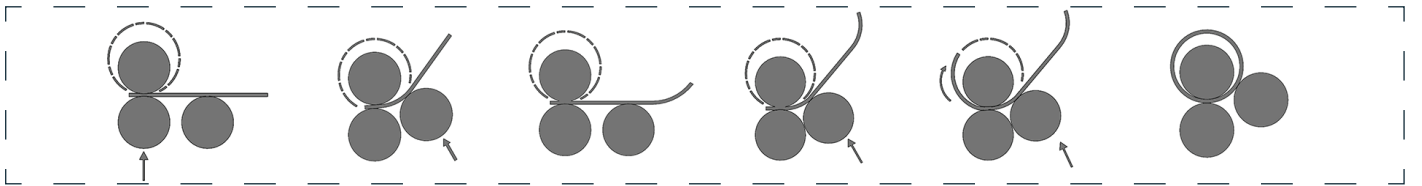
*Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.

*Data based upon is given for 240Nmm² plate yielding strength.

IMR-S

ÜÇ TOPLU MEKANİK SİLİNDİR BÜKME MAKİNESİ

THREE ROLLS PLATE BENDING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- SAE 1050 (CK 45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Zincir ve kayış tahrikli helisel tip redüktör ile dişli tertibatı tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Makine gövdesi ST 52 Çelik konstrüksiyon
- Arka top motoru
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrırma makarası
- Üst top dayama sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- CE normlarına uygunluk
- Kullanma kılavuzu

EN

Özel Aksesuarlar

- Ayarlanabilir kademersiz hız ayarı
- Arka top için dijital gösterge
- Alt topun elektrik motoru ile hareketi
- Taşlanmış ve sertleştirilmiş toplar
- Profil ve boru kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil vals topları
- Üst vinç desteği (Asansör)

Standard Accessories

- High performance shafts made of SAE 1050 (CK 45) certified steel
- Lower and upper rolls driven by chain and belt-driven helical gear reducer
- ST 52 steel construction machine body
- Rear roll motor
- Manually openable top roll
- Cone bending roll
- Top roll support system
- Central lubrication system
- Mobile electrical control panel
- CE conformity
- User manual

Optional Accessories

- Adjustable stepless speed control
- Digital indicator for rear roll
- Bottom roll powered by electric motor
- Ground and hardened rolls
- Extended shaft ends for mounting profile and pipe bending rolls
- Profile bending rolls
- Overhead crane support (Elevator)

IMR-S	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrım Kapasitesi Pre-Bending Capacity	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter	Min. Kıvrım Çapı Ø Min. Bending Diameter	Ana Motor Gücü Main Motor Power	Arka Top Motoru Rear Roll Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IMR-S 1070X130	1070	6	7	130	195	3	0,75	2550	630	1020	1150
IMR-S 1070X150	1070	7	8	150	225	3	0,75	2600	630	1020	1414
IMR-S 1070X170	1070	8	9	170	255	4	1,5	2700	920	1260	1580
IMR-S 1070X190	1070	9	10	190	285	4	1,5	2700	920	1260	2400
IMR-S 1570X130	1570	5	6	130	195	3	0,75	3050	630	1020	1504
IMR-S 1570X150	1570	6	7	150	225	3	0,75	3100	630	1020	1620
IMR-S 1570X170	1570	7	8	170	255	4	1,5	3200	920	1260	1960
IMR-S 1570X190	1570	8	9	190	285	4	1,5	3200	920	1260	2700
IMR-S 2070X130	2070	3	4	130	195	3	0,75	3700	630	1020	1600
IMR-S 2070X150	2700	4	5	150	225	3	0,75	3750	630	1020	1890
IMR-S 2070X170	2070	5	6	170	255	4	1,5	3750	920	1260	2100
IMR-S 2070X190	2070	6	7	190	285	4	1,5	3750	920	1260	3480
IMR-S 2570X150	2570	3	4	150	225	3	0,75	4200	630	1020	2150
IMR-S 2570X180	2570	4	5	180	270	4	1,5	4250	630	1260	3850
IMR-S 2570X190	2570	5	6	190	285	4	1,5	4250	920	1260	4200
IMR-S 2570X220	2570	6	7	220	330	4	2,2	4450	1120	1380	5150
IMR-S 3070X160	3070	2	3	160	240	4	1,5	4750	920	1260	2850
IMR-S 3070X190	3070	3	4	190	285	4	1,5	4750	920	1260	4380
IMR-S 3070X200	3070	4	5	200	300	4	1,5	4950	1120	1380	5100
IMR-S 3070X220	3070	5	6	220	330	4	2,2	4950	1120	1380	5870

*Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
*Data based upon is given for 240Nmm² plate yielding strength.

IPK-107

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNESİ

PIPE AND SECTION BENDING MACHINE



Motor Gücü / Motor Power (kW)	7.5-R
Vals Topları / Rollers (Ø mm)	315
Mil/Shaft / Shaft Diameter (Ø mm)	100
Çalışma Hızı / Working Speed (m/min)	7
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions G X U X Y / W X L X H (mm)	1450x1980x1650
Ağırlık / Weight (kg)	3130

Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 2 yöne hareketli manuel yan dayamalar
- Dijital gösterge 2 adet
- Frenli motor ile hassas büküm

Özel Aksesuarlar

- Boru ve Profil kıvrırma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

EN

Standard Accessories

- Welded steel construction body
- 3 driven rollers
- Hardened rollers
- Hardened and ground shafts made of special high-quality material
- Movable control panel separate from the body
- Horizontal and vertical working position
- Manually adjustable side supports (2 directions)
- 2 digital indicators
- Precision bending with brake motor

Optional Accessories

- Rollers for pipe and profile bending
- Double speed
- Hydraulic movable side supports (3-axis)
- Automation with NC control

IPK-87

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNESİ

PIPE AND SECTION BENDING MACHINE



Motor Gücü / Motor Power (kW)	4
Vals Topları / Rollers (Ø mm)	245
Mil/Shaft / Shaft Diameter (Ø mm)	80
Çalışma Hızı / Working Speed (m/min)	6
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions G X U X Y / W X L X H (mm)	1020x1460x1350
Ağırlık / Weight (kg)	1550

Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 2 yöne hareketli manuel yan dayamalar
- Dijital gösterge 2 adet
- Frenli motor ile hassas büküm

Özel Aksesuarlar

- Boru ve Profil kıvrırma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

EN

Standard Accessories

- Welded steel construction body
- 3 driven rollers
- Hardened rollers
- Hardened and ground shafts made of special high-quality material
- Movable control panel separate from the body
- Horizontal and vertical working position
- Manually adjustable side supports (2 directions)
- 2 digital indicators
- Precision bending with brake motor

Optional Accessories

- Rollers for pipe and profile bending
- Double speed
- Hydraulic movable side supports (3-axis)
- Automation with NC control

IPK - 67

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNESİ

PIPE AND SECTION BENDING MACHINE



Motor Gücü / Motor Power (kW)	3
Vals Topları / Rollers (Ø mm)	195
Mil/Shaft / Shaft Diameter (Ø mm)	60
Çalışma Hızı / Working Speed (m/min)	5
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions G X U X Y / W X L X H (mm)	970x1620x1208
Ağırlık / Weight (kg)	1080

Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Dijital gösterge 2 adet
- Frenli motor ile hassas büküm

Özel Aksesuarlar

- Boru ve Profil kıvrırma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

EN

Standard Accessories

- Steel construction welded body
- 3 driven rollers
- Hardened rollers
- Shafts made of special high-quality hardened and ground material
- Separate mobile control panel from the body
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side supports movable in 3 directions
- 2 digital displays
- Precision bending with brake motor

Optional Accessories

- Rollers for pipe and profile bending
- Dual speed
- Hydraulic side supports (3-axis movable)
- Automation with NC control

IPK - 47

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNESİ

PIPE AND SECTION BENDING MACHINE



Motor Gücü / Motor Power (kW)	0,75+1,1
Vals Topları / Rollers (Ø mm)	153
Mil/Shaft / Shaft Diameter (Ø mm)	50
Çalışma Hızı / Working Speed (m/min)	4,5
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions G X U X Y / W X L X H (mm)	775x1035x1465
Ağırlık / Weight (kg)	404

Standart Aksesuarlar

- Redüktörden dişli sistemi ile 2 vals topu tahrik edilmiştir.
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart 1 takım vals topu
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma
- Mobil kumanda paneli
- CE standartlarına uygunluk

Özel Aksesuarlar

- Boru ve Profil için özel vals topları
- Çift hız
- Köşebent bükme vals topları
- Köşebent için özel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm

EN

Standard Accessories

- 2 rollers driven by gear system from the reducer
- Steel construction body
- Top shaft moves freely
- Rollers are hardened
- Roller shafts are made of specially hardened and ground steel
- 1 set of standard rollers
- Adjustable side supports
- Horizontal and vertical operation
- Mobile control panel
- Compliance with CE standards

Optional Accessories

- Special rollers for pipe and profile bending
- Dual speed
- Angle bending rollers
- Special side supports for angle bending
- Precision bending with braked motor

IPK - 43

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNESİ

PIPE AND SECTION BENDING MACHINE



Motor Gücü / Motor Power (kW)	0,75
Vals Topları / Rollers (Ø mm)	153
Mil/Shaft / Shaft Diameter (Ø mm)	50
Çalışma Hızı / Working Speed (m/min)	4,5
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions G X U X Y / W X L X H (mm)	775x1035x1465
Ağırlık / Weight (kg)	380

Standart Aksesuarlar

- Redüktörden dişli sistemi ile 2 vals topu tahrik edilmiştir.
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart 1 takım vals topu
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma
- Mobil kumanda paneli
- CE standartlarına uygunluk

Özel Aksesuarlar

- Boru ve Profil için özel vals topları
- Çift hız
- Köşebent bükme vals topları
- Köşebent için özel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm

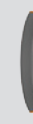
EN

Standard Accessories

- 2 rollers driven by gear system from the reducer
- Steel construction body
- Top shaft moves freely
- Rollers are hardened
- Roller shafts are made of specially hardened and ground steel
- 1 set of standard rollers
- Adjustable side supports
- Horizontal and vertical operation
- Mobile control panel
- Compliance with CE standards

Optional Accessories

- Special rollers for pipe and profile bending
- Dual speed
- Angle bending rollers
- Special side supports for angle bending
- Precision bending with braked motor

NO	Profil Cinsi Profile Type	IPK – 43			IPK – 47			IPK – 67			IPK – 87			IPK – 107			Açıklama Notes
		Ölçüler / Size	Kıv. Çapı / Min. Dia	Ölçüler / Size	Ölçüler / Size	Kıv. Çapı / Min. Dia	Ölçüler / Size	Ölçüler / Size	Kıv. Çapı / Min. Dia	Ölçüler / Size	Ölçüler / Size	Kıv. Çapı / Min. Dia	Ölçüler / Size	Ölçüler / Size	Kıv. Çapı / Min. Dia		
1		60 x 10 40 x 10	1000 500	60 x 10 40 x 10	60 x 10 20 x 5	500 250	100X20 80X20 30X10	2000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400	Standart valisler						
2		80 x 10 60 x 10	500 500	80 x 10 60 x 10	80 x 20 50 x 5	500 250	125X25 60X5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400	Standart valisler						
3		25 x 25 20 x 20	500 300	25 x 25 20 x 20	32 x 32 12 x 12	400 250	45X45 15X15	500 380	60 x 60 15 x 15	550 400	Standart valisler						
4		Ø30 Ø20	1000 350	Ø30 Ø20	Ø35 Ø10	350 250	Ø50 Ø15	500 380	Ø75 Ø15	800 450	Özel valisler						
5		Ø48 x 2 Ø30 x 2	900 300	Ø48 x 2 Ø30 x 2	Ø60 x 2 Ø15 x 1,5	600 200	Ø100X2,5 Ø15X1	1200 380	Ø125 x 2,5 Ø15 x 1	1400 450	Özel valisler						
6		11/2 x 2, 9 1 x 2, 3	900 400	11/2 x 2, 9 1 x 2, 3	Ø2 x 3, 91 Ø11/2 x 2, 77	400 200	Ø3X5,48 Ø1/2x2,77	800 380	Ø4x6,02 Ø1/2x2,77	1500 450	Özel valisler						
7		60 x 40 x 2 50 x 30 x 2	2500 1000	60 x 40 x 2 50 x 30 x 2	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	80X25X3 25X15X2	1200 350	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1500 450	Özel valisler						
8		40 x 3 20 x 2	1500 450	40 x 3 20 x 2	45 x 3 20 x 2	600 300	70X3 25X2	1400 350	80 x 5 25 x 2	1500 450	Özel valisler						
9		50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1300 750	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	80X80X8 30X30X3	800 400	100 x 100 x 12 40 x 40 x 4	1000 700	Özel valisler						
10		50 x 50 x 5 40 x 40 x 6	1400 850	50 x 50 x 5 40 x 40 x 6	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	70X70X7 30X30X3	700 450	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1000 550	Özel valisler						
11		40x3.5 25x3	400 250	40x3.5 25x3	60 x 7 20 x 3	550 250	80X9 25X3,5	800 450	100 x 11 30 x 4	1000 400	Standart valisler						
12		40x3.5 25x3	700 500	40x3.5 25x3	50 x 6 20 x 3	500 250	70X8 25X3,5	800 280	90 x 10 30 x 4	1000 400	Standart valisler						
13		40x3.5 25x3	400 400	40x3.5 25x3	60 x 70 20 x 3	500 250	80X9 30X4	800 280	100 x 11 30 x 4	1000 400	Standart valisler						
14		UPN 65 UPN 40	2500 1300	UPN 65 UPN 40	UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	Özel valisler						
15		UPN 65 UPN 40	2700 1500	UPN 65 UPN 40	UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valisler						
16					IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valisler						
17									HEB 100 HEA 120	1200 1000	Özel valisler						

I KORDON MAKİNESİ (DEPO KESİM KAPAĞI) CUTTING AND BORDERING MACHINE



I Ürün Açıklaması

Kordon makinesi, metal sac ve levhaların kıvrılma, kesilme ve kenar işleme işlemlerini gerçekleştiren endüstriyel bir makinedir. Bu makineler, özellikle sac metal işleme, inşaat ve otomotiv endüstrileri gibi sektörlerde kullanılır. Yüksek doğruluk ve hızlı üretim kapasitesi sunarak, üretim süreçlerinin verimli ve kesintisiz devam etmesini sağlar. Kordon makineleri, metal işleme sektörlerinde, üretim süreçlerini hızlandırarak daha verimli ve maliyet etkin çözümler sunar. Hem işlevsel hem de dekoratif amaçlar için kullanılan bu makineler, metal sacların ve tüplerin kenarlarında sağladığı güçlendirme ile ürünlerin ömrünü uzatır ve aynı zamanda görsel açıdan da cazip bir sonuç elde edilmesini sağlar.

EN

I Product Description

The cord machine is an industrial machine that performs the processes of bending, cutting, and edge processing of metal sheets and plates. These machines are especially used in sectors such as sheet metal processing, construction, and the automotive industry. They ensure efficient and uninterrupted production processes by offering high accuracy and fast production capacity. Cord machines offer more efficient and cost-effective solutions by speeding up production processes in the metalworking industry. Used for both functional and decorative purposes, these machines strengthen the edges of metal sheets and tubes, extending the product's lifespan while also achieving an aesthetically pleasing result.

BMRP-4

KORDON MAKİNESİ BMRP-4

BORDERING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyonlu ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Bronz yataklamalı miller
- Ayarlanabilir alt mil
- Özel çelik miller
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketi
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 4 takım vals ile birlikte

Standard Accessories

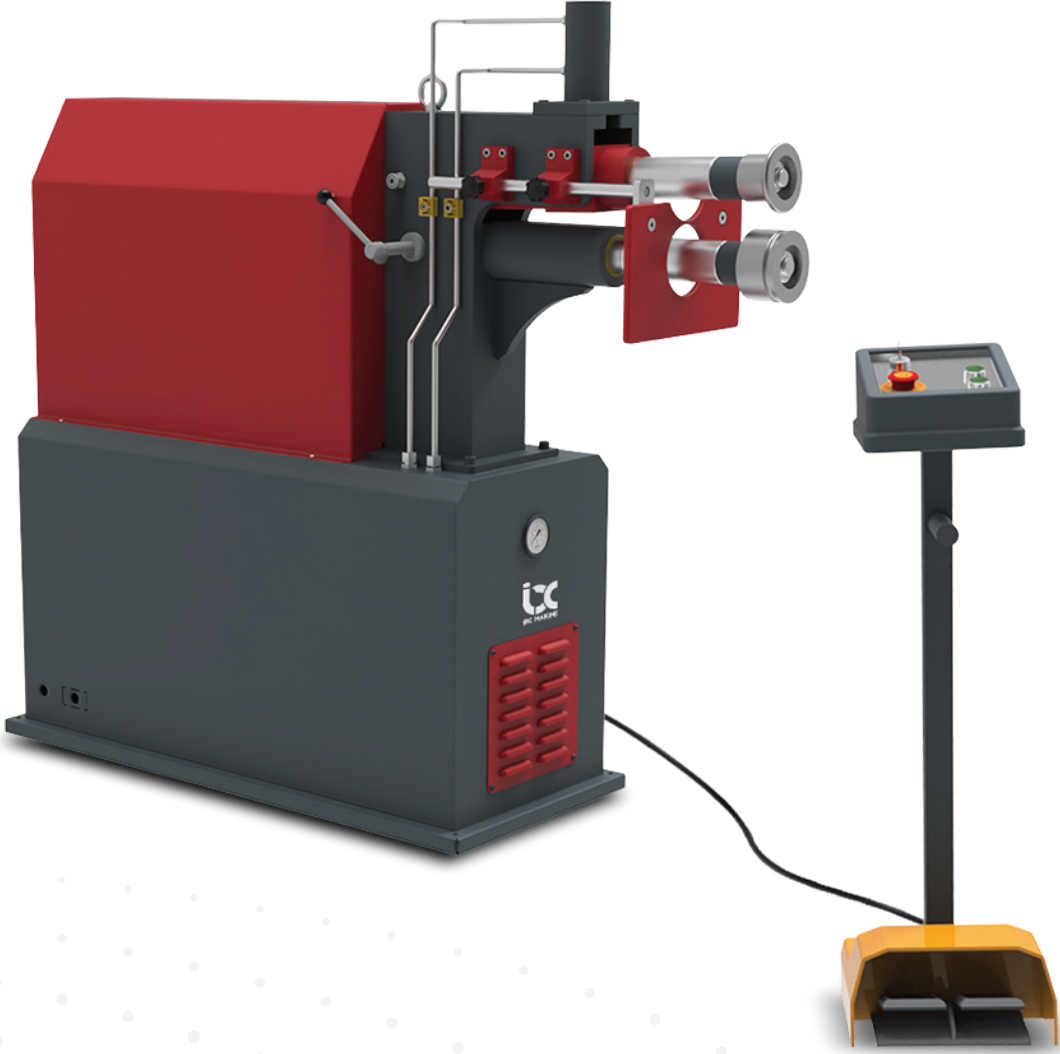
- Main body with steel construction
- Main motor with gearbox
- Shafts with bronze bearings
- Adjustable lower shaft
- Special steel shafts
- Adjustable support shield
- Forward and backward movement of the lower shaft
- Mobile electric foot pedal
- With 4 sets of rollers

Mil Uzunluğu / Shaft Length (mm)	300
Kordon Kapasitesi / Bending Capacity (mm)	4.0
Top Çapı / Ball Diameter Ø (mm)	125
Boğaz Derinliği / Throat Depth (mm)	200
Dönüş Hızı / Rotational Speed (m/min)	5
Motor Gücü / Motor Power (mm)	2.2+1.5
Uzunluk / Length (mm)	1500
Genişlik / Width (mm)	570
Yükseklik / Height (mm)	1180
Ağırlık / Weight (kg)	460

BMRH-2,5

KORDON MAKİNESİ BMRH-2,5

BORDERING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyonlu ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Bronz yataklamalı miller
- Ayarlanabilir alt mil
- Özel çelik miller
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketi
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 4 takım vals ile birlikte

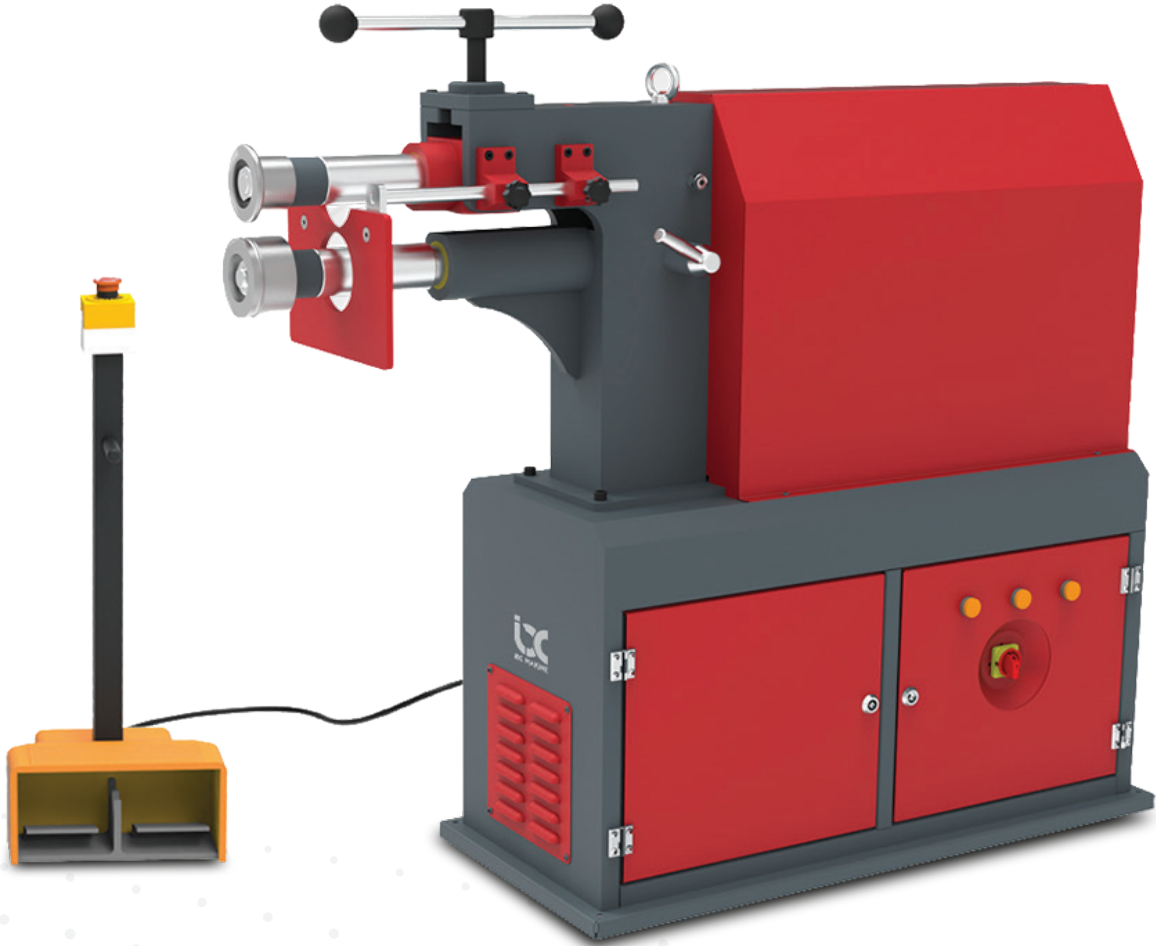
Standard Accessories

- Main body with steel construction
- Main motor with gearbox
- Shafts with bronze bearings
- Adjustable lower shaft
- Special steel shafts
- Adjustable support shield
- Forward and backward movement of the lower shaft
- Mobile electric foot pedal
- With 4 sets of rollers

Mil Uzunluğu / Shaft Length (mm)	250
Kordon Kapasitesi / Bending Capacity (mm)	2.5
Top Çapı / Ball Diameter Ø (mm)	98
Boğaz Derinliği / Throat Depth (mm)	160
Dönüş Hızı / Rotational Speed (m/min)	5
Motor Gücü / Motor Power (mm)	1.5+1.5
Uzunluk / Length (mm)	1400
Genişlik / Width (mm)	550
Yükseklik / Height (mm)	1120
Ağırlık / Weight (kg)	410

BMRP-2,5

KORDON MAKİNESİ BMRP-2,5 BORDERING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyonlu ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Bronz yataklamalı miller
- Ayarlanabilir alt mil
- Özel çelik miller
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketi
- Mobil elektrikli ayak pedali
- 4 takım vals ile birlikte

Standard Accessories

- Steel construction main body
- Main motor with reducer
- Bronze bearing spindles
- Adjustable lower spindle
- Special steel spindles
- Adjustable support bracket
- Forward and backward movement of lower spindle
- Mobile electric foot pedal
- Comes with 4 sets of rollers

Mil Uzunluğu / Shaft Length (mm)	250
Kordon Kapasitesi / Bending Capacity (mm)	2.5
Top Çapı / Ball Diameter Ø (mm)	98
Boğaz Derinliği / Throat Depth (mm)	160
Dönüş Hızı / Rotational Speed (m/min)	5
Motor Gücü / Motor Power (mm)	1.5
Uzunluk / Length (mm)	1400
Genişlik / Width (mm)	550
Yükseklik / Height (mm)	1120
Ağırlık / Weight (kg)	350

BMRP-1,2

KORDON MAKİNESİ BMRP-1,2

BORDERING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Redüktörlü ana motor
- Ayarlanabilir alt mil
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Özel çelik miller
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 8 takım valfi ile birlikte
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt dolabı ile birlikte

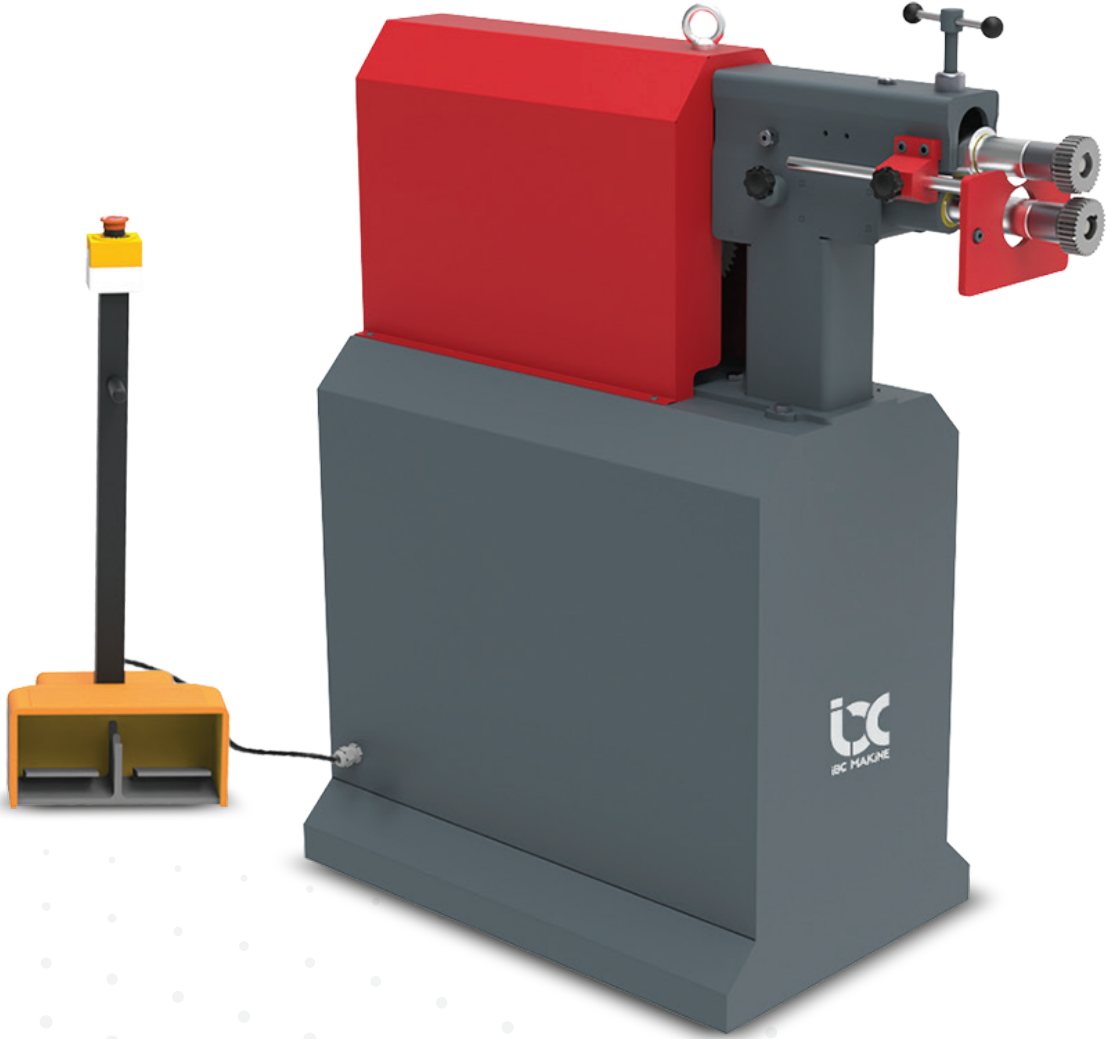
Standard Accessories

- Steel construction welded body
- Main motor with reducer
- Adjustable lower shaft
- Adjustable back gauge
- Special steel shafts
- Mobile electric foot pedal
- Supplied with 8 sets of rollers
- Easy to transport due to its light weight
- Comes with lower cabinet

Mil Uzunluğu / Shaft Length (mm)	140
Kordon Kapasitesi / Bending Capacity (mm)	1.2
Top Çapı / Ball Diameter Ø (mm)	62
Boğaz Derinliği / Throat Depth (mm)	100
Dönüş Hızı / Rotational Speed (m/min)	32
Motor Gücü / Motor Power (mm)	0.75
Uzunluk / Length (mm)	1020
Genişlik / Width (mm)	480
Yükseklik / Height (mm)	1280
Ağırlık / Weight (kg)	125

BMRP-1,8

KORDON MAKİNESİ BMRP-1,8 BORDERING MACHINE



Standart Aksesuarlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Redüktörlü ana motor
- Ayarlanabilir alt mil
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Özel çelik miller
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 4 takım valfi ile birlikte
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt dolabı ile birlikte

Standard Accessories

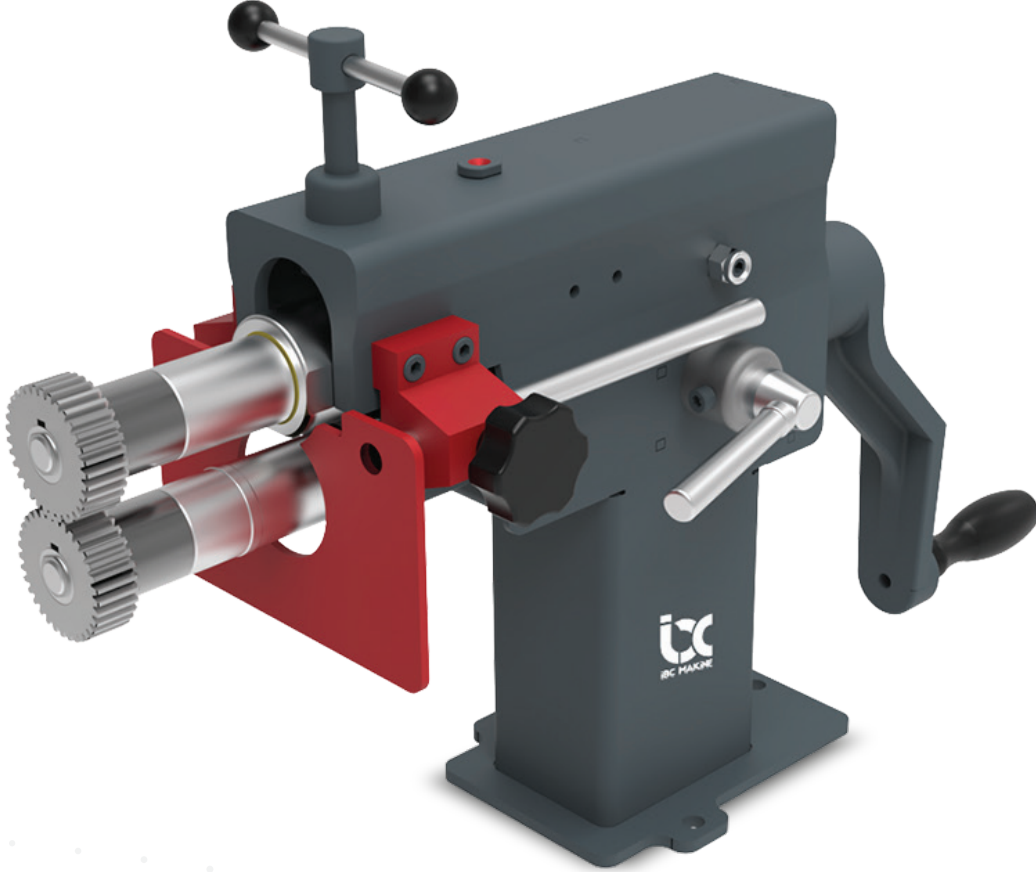
- Steel welded body construction
- Main motor with gearbox
- Adjustable lower shaft
- Adjustable back gauge
- Special steel shafts
- Mobile electric foot pedal
- Comes with 4 sets of rolls
- Lightweight and easy to transport
- Comes with lower cabinet

Mil Uzunluğu / Shaft Length (mm)	140
Kordon Kapasitesi / Bending Capacity (mm)	1.8
Top Çapı / Ball Diameter Ø (mm)	62
Boğaz Derinliği / Throat Depth (mm)	100
Dönüş Hızı / Rotational Speed (m/min)	32
Motor Gücü / Motor Power (mm)	1.1
Uzunluk / Length (mm)	1020
Genişlik / Width (mm)	480
Yükseklik / Height (mm)	1280
Ağırlık / Weight (kg)	138

BM

MANUEL KORDON MAKİNESİ BM

BORDERING MACHINE



KM	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter	Boğaz Derinliği Throat Depth	Genişlik Width	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KM 0.8	110	0.8	52	80	420	180	420	30
KM 1.2	140	1.2	62	100	500	220	500	50

metal işleme çözümlerinin lideri

İBC MAKİNE METAL BÜKME VE PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

Fevzi Çakmak Mah. 10758 Sk. C3 Blok
No:17 Karatay / Konya

+90 554 375 4307
www.ibcmakine.com.tr
info@ibcmakine.com.tr

